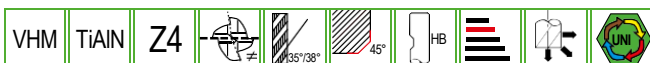


LIZZARD Tvrdometalno HPC glodalo ECO Classic vel..S

4 rezne ivice, TiAlN-presvlaka



Primjena

HPC glodalo za univerzalnu primjenu, pogodno za grubu i finu obradu širokog spektra materijala do 1300 N/mm².

Izvedba

- Centralno rezanje

Tehnički podaci

- 4 rezne ivice

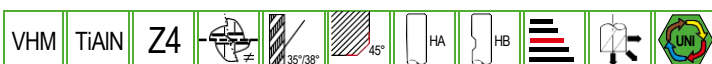


Art.-br.	Čelik (N/mm ²)			Tvrdi materijali		Nehrdajući čelik		GG(G) GJMW	Alu		Mesing		Bronza		Plasti- ka	Titan- leg.	Nicki- leg.	Super- leg.	Grafit G(C)/FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kratka str.	duga str.	kratka str.	duga str.	kratka str.	duga str.					
1016973030-200	220	160	110			120	105	130											

	Classic	Tip				
	TiAlN	Presvlaka				
	HB drška	Prihvat				
	h10	Tolerancija prečnika drške				
	h6	Tolerancija reznog prečnika				
						
 mm	1016973 ... KM/kom	 mm	 mm	 mm	 F _{mm}	fz čelik 1000  (mm)
3	21,91 030	6	54	6	0,10	0,010
4	21,91 040	8	54	6	0,13	0,015
5	21,91 050	9	54	6	0,18	0,020
6	24,85 060	10	54	6	0,20	0,025
8	41,96 080	12	58	8	0,20	0,030
10	62,02 100	14	66	10	0,30	0,045
12	72,66 120	16	73	12	0,30	0,050
14	140	18	75	14	0,30	0,055
16	91,56 160	22	82	16	0,40	0,065
18	109,90 180	24	84	18	0,40	0,070
20	200	26	92	20	0,50	0,085

LIZZARD Tvrdometalno HPC glodalo ECO Classic vel.M

4 rezne ivice, TiAlN-presvlaka



Primjena

HPC glodalo za univerzalnu primjenu, pogodno za grubu i finu obradu širokog spektra materijala do 1300 N/mm².

Izvedba

- Centralno rezanje

Tehnički podaci

- 4 rezne ivice



1016974



1016975

Art.-br.	Čelik (N/mm ²)			Tvrdi materijali		Nehrdajući čelik		GG(G) GJMW	Alu		Mesing		Bronza		Plasti- ka	Titan- leg.	Nicki- leg.	Super- leg.	Grafit G(C)/FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kratka str.	duga str.	kratka str.	duga str.	kratka str.	duga str.					
1016974030-200, 1016975030-200	220	160	110			120	105	130											

	Classic		Classic		Tip				
	TiAlN		TiAlN		Presvlaka				
	HA drška		HB drška		Prihva				
	h10		h10		Tolerancija prečnika drške				
	h6		h6		Tolerancija reznog prečnika				
									
 mm	1016974 ... KM/kom.		1016975 ... KM/kom.		 mm	 mm	 mm	 F _{mm}	fz čelik 1000  (mm)
3	25,88	030	30,95	030	8	57	6	0,10	0,010
4	25,88	040	25,79	040	11	57	6	0,13	0,015
5	25,88	050		050	13	57	6	0,18	0,020
6	28,29	060		060	13	57	6	0,20	0,025
8		080	50,70	080	19	63	8	0,20	0,030
10	64,44	100	47,88	100	22	72	10	0,30	0,045

NASTAVAK ►



	Classic	Classic	Tip					
	TiAlN	TiAlN	Presvlaka					
	HA drška	HB drška	Prihvat					
	h10	h10	Tolerancija prečnika drške					
	h6	h6	Tolerancija reznog prečnika					
								
 mm	1016974 ... KM/kom.	1016975 ... KM/kom.	 mm	 mm	 mm	 F mm	fz čelik 1000  (mm)	
12	67120	67120	26	83	12	0,30	0,050	
14	140	140	26	83	14	0,30	0,055	
16	105,46160	160	32	92	16	0,40	0,065	
18		125,83180	32	92	18	0,40	0,070	
20	200	264,52200	38	104	20	0,50	0,085	

LIZZARD Tvrdometalno HPC glodalo ECO Classic vel.M sa oslobođenom dijelom

4 rezne ivice, TiAlN-presvlaka



Primjena

HPC glodalo za univerzalnu primjenu, pogodno za grubu i finu obradu širokog spektra materijala do 1300 N/mm².

Izvedba

- Centralno rezanje

Tehnički podaci

- 4 rezne ivice



1016976



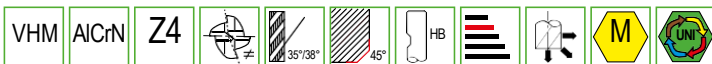
1016990

Art.-br.	Čelik (N/mm²)			Tvrđi materijali		Nehrdajući čelik		GG(G) GjMW	Alu		Mesing		Bronza		Plasti- ka	Titan- leg.	Nickl- leg.	Super- leg.	Grafit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kratka	duga	kratka	duga	kratka	duga					
1016976030-200, 1016990103-120	220	160	110			120	105	130											

	Classic	Classic	Tip							
	TiAlN	TiAlN	Presvlaka							
	HA drška	HB drška	Prihvat							
	h10	h10	Tolerancija prečnika drške							
	h6	h6	Tolerancija reznog prečnika							
										
 mm	1016976 ... KM/kom.	1016990 ... KM/kom.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 F mm	fz čelik 1000 ● (mm)	
3	30,92 030	31,76 103	8	21	57	2,8	6	0,10	0,010	
4	30,92 040	31,76 104	11	21	57	3,6	6	0,13	0,015	
5	30,92 050	31,76 105	13	21	57	4,6	6	0,18	0,020	
6	31,7 060	34,83 106	13	21	57	5,5	6	0,20	0,025	
8	43,65 080	51,20 108	19	27	63	7,5	8	0,20	0,030	
10	55,39 100	110	22	32	72	9,5	10	0,30	0,045	
12	77,08 120	105,96 112	26	38	83	11,5	12	0,30	0,050	
14		96,20 114	26	42	83	13,5	14	0,30	0,055	
16	160	116	32	44	92	15,5	16	0,40	0,065	
18	180	118	32	50	92	17,5	18	0,40	0,070	
20	200	120	38	54	104	19,5	20	0,50	0,085	

LIZZARD Tvrdometalno HPC glodalo ECO INOX vel.S

4 rezne ivice, AlCrN-presvlaka



Primjena

Za univerzalnu obradu, grubu i finu, posebno nehrđajućih čelika. Optimalne performanse glodanja i kod velikih brzina rezanja.

Izvedba

- Nejednaka podjela reznih ivica
- Skošnje 45°

Prednosti

- Ekstremno miran rad
- Zaobljene rezne ivice za dug radni vijek
- Malo stvaranje toplote
- Optimirana geometrija
- Pojačano jezgro

Tehnički podaci

- 4 rezne ivice



Art.-br.	Čelik (N/mm²)			Tvrdi materijali		Nehrđajući čelik		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Plasti- ka	Titan- leg.	Nickl- leg.	Super- leg.	Graphit G(C)/FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kratka	duga	kratka	duga	kratka	duga					
1016595103-120	230	160	140			80	100	150			350	300	280	240		70	70	70	

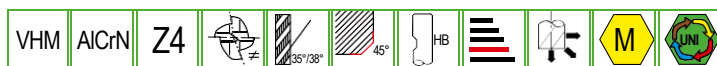
<div></div>	UNI	Tip				
	AlCrN	Presvlaka				
	HB drška	Prihvat				
	e8	Tolerancija prečnika drške				
	h6	Tolerancija reznog prečnika				
	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>					
<div><div><div></div></div><div>mm</div></div>	1016595 ... KM/kom.	<div><div><div></div></div><div>mm</div></div>	<div><div><div></div></div><div>mm</div></div>	<div><div><div></div></div><div>mm</div></div>	<div><div><div></div></div><div>F_z mm</div></div>	fz nehr.čel. <div></div> (mm)
3	36,00 103	5	50	6	0,05	0,010
4	36,00 104	8	54	6	0,1	0,012
5	36,00 105	9	54	6	0,1	0,016
6	32,51 106	10	54	6	0,1	0,019
8	53,17 108	12	58	8	0,2	0,026
10	54,79 110	14	66	10	0,2	0,033
12	112	16	73	12	0,2	0,040
16	144,20 116	22	82	16	0,2	0,051
20	243,49 120	26	92	20	0,2	0,058



	UNI	Tip							
	AlCrN	Presvlaka							
	HB drška	Prihvat							
	e8	Tolerancija prečnika drške							
	h6	Tolerancija reznog prečnika							
									
 mm	1016595 ... KM/kom.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	fz nehr.čel.  (mm)	
5	36,05 205	13	19	57	4,8	6	0,1	0,016	
6		206	13	19	57	5,8	6	0,1	0,019
8		208	21	25	63	7,7	8	0,2	0,026
10	73,48 210	22	30	72	9,7	10	0,2	0,033	
12	115,44 212	26	36	83	11,6	12	0,2	0,040	
14	119,00 214	26	36	83	13,6	14	0,2	0,047	
16	213,14 216	36	42	92	15,5	16	0,2	0,051	
18	200,62 218	36	42	92	17,5	18	0,2	0,054	
20	230,98 220	41	52	104	19,5	20	0,2	0,058	

LIZZARD Tvrdometalno HPC glodalo ECO INOX vel.L sa oslobođenim dijelom

4 rezne ivice, AlCrN-presvlaka



Primjena

Za univerzalnu obradu, grubu i finu, posebno nehrđajućih čelika. Optimalne performanse glodanja i kod velikih brzina rezanja.

Izvedba

- Nejednaka podjela reznih ivica
- Skošenje 45°
- Sa oslobođenim dijelom

Prednosti

- Ekstremno miran rad
- Zaobljene rezne ivice za dug radni vijek
- Malo stvaranje toplote
- Optimirana geometrija
- Pojačano kekgro

Tehnički podaci

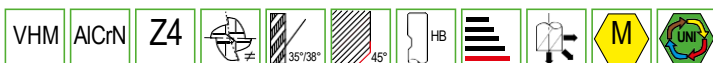
- 4 rezne ivice

Art.-b.	Čelik (N/mm²)			Tvrdi materijali		Nehrdajući čelik		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Plasti- ka	Titan- leg.	Nickl- leg.	Super- leg.	Graphit G(C)/FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kratka	duga	kratka	duga	kratka	duga					
1016595304-320	120	110	100			120	100	120			230	190	180	150		50	50	50	

	UNI	Tip						
	AlCrN	Presvlaka						
	Zylinderschaft HB	Prihvat						
	e8	Tolerancija prečnika drške						
	h6	Tolerancija reznog prečnika						
								
 mm	1016595 ... KM/kom.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 F _s mm	fz nehr.čel. ● (mm)
4	304	16	22	62	3,8	6	0,1	0,017
5	305	17	24	62	4,8	6	0,1	0,021
6	68,88 306	18	24	62	5,8	6	0,1	0,027
8	308	24	30	68	7,7	8	0,2	0,033
10	102,05 310	30	38	80	9,7	10	0,2	0,034
12	137,41 312	36	46	93	11,6	12	0,2	0,046
16	219,30 316	48	58	108	15,5	16	0,2	0,053
20	320	60	74	126	19,5	20	0,2	

LIZZARD Tvrdometalno HPC glodalo ECO INOX vel.XL sa oslobođenim dijelom

4 rezne ivice, AlCrN-presvlaka



Primjena

Za univerzalnu obradu, grubu i finu, posebno nehrđajućih čelika. Optimalne performanse glodanja i kod velikih brzina rezanja.

Izvedba

- Nejednaka podjela reznih ivica
- Skošnje 45°
- Sa oslobođenim dijelom

Prednosti

- Ekstremno miran rad
- Zaobljene rezne ivice za dug radni vijek
- Malo stvaranje toplote
- Optimirana geometrija
- Pojačano jezgro

Tehnički podaci

- 4 rezne ivice

Art.-br.	Čelik (N/mm²)			Tvrdi materijali		Nehrđajući čelik		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Plasti- ka	Titan- leg.	Nickl- leg.	Super- leg.	Graphit G(C)/FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kratka	duga	kratka	duga	kratka	duga					
1016595403-420	120	110	100			120	100	120			230	190	180	150		50	50	50	

	UNI	Tip						
	AlCrN	Presvlaka						
	HB drška	Prihvat						
	e8	Tolerancija prečnika drške						
	h6	Tolerancija reznog prečnika						
								
 mm	1016595 ... KM/kom.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	fz nehr.čel.  (mm)	
3	403	6,5	15	58	2,8	6	0,015	
4	404	8,5	20	62	3,8	6	0,017	
5	405	10,5	25	70	4,8	6	0,021	
6	406	13	30	70	5,8	6	0,027	
8	408	17	40	80	7,7	8	0,033	
10	150,30 410	21	50	94	9,7	10	0,034	
12	117,91 412	25	60	109	11,6	12	0,046	
14	414	29	70	119	13,6	14	0,049	
16	416	33	80	132	15,5	16	0,053	
18	418	38	90	142	17,5	18	0,054	
20	420	42	100	154	19,5	20	0,056	