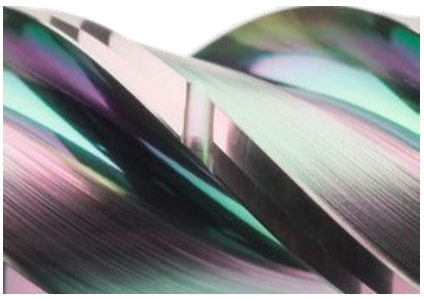
ATORN Tvrdometalno glodalo Veličina.L

3 rezne ivice, ULTRA N PRO presvlaka

VHM | ULTRA N PRO | W | Z3 | ≈ 45° | 45° | HA | HB | N

Art.-br. 101-104



Primjena

TVC glodalo optimalno pogodno za obradu sa modernim tehnikama glodanja. 3,5xD dužina rezne ivice, ojačano jezgro i specijalno razvijena geometrija za lomljenje strugotine omogućuju velike dubine glodanja sa maksimalnom pouzdanošću.

Izvedba

- Fino-zrnasti tvrdi metal
- HA i HB izvedba drške
- ULTRA-N PRO presvlaka
- Sa skošenjem na reznim ivicama
- Definisano zaobljenje rezne ivice
- Centralno rezanje
- Polirano

Prednosti

- Presvlaka koja omogućuje ekstremno klizanje
- Odličan odvod strugotine
- Definisano zaobljenje rezne ivice za maksimalnu postojanost
- Velik prostor za odvod strugotine
- Idealno za neželjezne metale i plastiku

Tehnički podaci

- Ugao spirale: 45°
- Skošenje rezne ivice: 0,2 mm
- Broj reznih ivica: 3

Art.-br.	Čelikl (N/mm²)			Tvrdi čelici		Nehrđajući čelik		GG(G) GjMW	Alu		Mesing		Bronza		Plasti-ka	Titan leg.	Nickl leg.	Super leg.	Grafit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kratka str.	duga str.	kratka str.	duga str.	kratka str.	duga str.					
1016899101-110									220	470	210	275	195	230	385				

	W	W	Tip
	ULTRA N PRO	ULTRA N PRO	Presvlaka
	Cilindr. drška HA	Cilindr. drška HB	Prihvat
	h9	h9	Tolerancija reznog prečnika
	h6	h6	Tolerancija drške
	●	●	

mm	1016899 ... KM/kom.		1016899 ... KM/kom.		mm	mm	mm	fz ALU ● (mm)
6	135,00	101	146,00	107	21	62	6	0,07
8	154,00	102	159,00	108	28	68	8	0,09
10	205,00	103	212,00	109	35	80	10	0,1
12	293,00	104	317,00	110	42	93	12	0,11
16			408,00	105	56	108	16	0,12
20			595,00	106	70	126	20	0,16